

Especificação Técnica

VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS

ET 1202

Revisão n.º 5 | 09 de março de 2023



	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 2 de 8

Índice

Registo das revisões	3
Classificação da informação	4
Distribuição do documento.....	4
Preâmbulo	5
1. Objetivo	5
2. Âmbito.....	5
3. Referências	6
3.1. Externas	6
3.2. Internas	6
4. Requisitos da válvula de corte geral	6
4.1. Fabrico	6
4.2. Fabrico	7
4.3. Características dimensionais	7
5. Acondicionamento	8

	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 3 de 8

Registo das revisões

Nº da revisão	Data	Motivo
0	2004-07-11	Redação inicial [como ET 402]
1	2009-06-26	Substituição da referência «Portgás» por «EDP Gás Distribuição» [como ET 402]
2	2010-10-20	Decorrente da eliminação da “purga incorporada” na válvula, é acrescida a alínea e) do ponto 4.2. Mercê da obrigação de interpor, sempre, um acessório de transição (roscado do lado da válvula e aperto do lado do polietileno), de forma a permitir a interligação da válvula ao ramal, é alterada a alínea a) do ponto 4.3. [como ET 402]
3	2020-04-08	Revisão geral e substituição da referência «EDP Gás Distribuição» por «Portgás»
4	2022-10-20	Mercê da eliminação do acessório de transição (roscado do lado da válvula e aperto do lado do polietileno), é alterado o ponto 4.3.
5	2023-03-09	Revisão geral levada a cabo pela IDOM Consulting, Engineering, Architecture, SAU

	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 4 de 8

Classificação da informação

Confidencial	<input type="checkbox"/>	Restrita	<input type="checkbox"/>	Uso interno	<input type="checkbox"/>	Pública	<input checked="" type="checkbox"/>
---------------------	--------------------------	-----------------	--------------------------	--------------------	--------------------------	----------------	-------------------------------------

Distribuição do documento

Externa	Adjudicatários <input checked="" type="checkbox"/> Habilitados para Loteamentos <input checked="" type="checkbox"/> Internet <input checked="" type="checkbox"/> Outros <input type="checkbox"/>
Interna	CA <input type="checkbox"/> AT <input checked="" type="checkbox"/> ACR <input checked="" type="checkbox"/>
	AT-ED <input checked="" type="checkbox"/> AT-EX <input checked="" type="checkbox"/> AT-GE <input checked="" type="checkbox"/> AT-MS <input checked="" type="checkbox"/>
	ACR-DC <input checked="" type="checkbox"/> ACR-GC <input checked="" type="checkbox"/> ACR-RD <input checked="" type="checkbox"/>
Nominal	< nome, função, cargo >

Legenda:	
CA: Conselho de Administração	ACR: Área Clientes e Redes
AT: Área Técnica	ACR-DC: Área Clientes e Redes - Desenvolvimento Comercial
AT-ED: Área Técnica - Engenharia e Desenvolvimento	ACR-GC: Área Clientes e Redes - Grande Consumo
AT-EX: Área Técnica - Exploração	ACR-RD: Área Clientes e Redes - Redes
AT-GE: Área Técnica - Gestão de Energia	
AT-MS: Área Técnica - Manutenção e Sistemas	

Elaborado: <div style="text-align: right;">Carlos Correia</div>	Verificado: <div style="text-align: right;">Ricardo Moreira</div>	Aprovado: <div style="text-align: right;">Rui Bessa</div>
A aprovação deste documento formalizada nesta página, prevalece sobre a totalidade do seu conteúdo.		

	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 5 de 8

Preâmbulo

A quarta revisão desta especificação técnica resultou da alteração da política de utilização de acessório de transição (roscado do lado da válvula e aperto do lado do polietileno), com vista a uma redução de elementos roscáveis aumentando assim a robustez das instalações.

Pese embora pouco tempo tenha decorrido, esta quinta revisão surge no âmbito do “Programa H2 REN” destinado a adaptar as especificações técnicas à preparação dos ativos para receber hidrogénio até 100%, a Portgás identificou este normativo para ser objeto de avaliação e consequente revisão.

A revisão agora apresentada resulta do trabalho conduzido pela IDOM Consulting, Engineering, Architecture, SAU, que introduziu as alterações necessárias à especificação de forma a assegurar que a “Válvula de corte geral a edifícios” fornecida nos termos desta especificação está preparada para receber até 100% de hidrogénio.

Esta versão da ET 1202 anula e substitui a versão anterior de 20 de outubro de 2022, sendo aconselhável a leitura integral desta especificação técnica para uma correta aplicação das suas disposições.

Deve ser atribuído a esta Especificação Técnica, o estatuto de norma Portgás onde se estabelecem as regras a seguir para alcançar o objetivo discriminado.

1. Objetivo

A presente Especificação Técnica de Material estabelece os requisitos, normas e condições técnicas a que devem obedecer os dispositivos de corte geral a edifícios, a instalar em caixa adequada, de acordo com o estabelecido na legislação em vigor, nomeadamente na Portaria n.º 361/98, de 26 de junho, com as alterações introduzidas pela Portaria n.º 690/2001, de 10 de julho.

2. Âmbito

Esta Especificação Técnica aplica-se à válvula de esfera de aço, ¼ de volta, preparada para funcionar à pressão máxima de 4 bar, instalada na transição do ramal da rede de distribuição com a rede de utilização nos edifícios.

	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 6 de 8

3. Referências

3.1. Externas

[Despacho n.º 806-B/2022, de 19 de janeiro](#)

“Regulamento da Rede Nacional de Distribuição de Gás”

[Portaria n.º 386/94, de 16 de junho, com as alterações introduzidas pela Portaria n.º 690/2001, de 10 de julho.](#)

“Aprova o regulamento técnico relativo ao projeto, construção, exploração e manutenção de redes de distribuição de gases combustíveis.”

[Portaria n.º 361/98, de 26 de junho, com as alterações introduzidas pela Portaria n.º 690/2001, de 10 de julho.](#)

“Aprova o regulamento técnico relativo ao projeto, construção, exploração e manutenção das instalações de gás combustível canalizado em edifícios.”

[Portaria n.º 690/2001, de 10 de julho.](#)

Introduz alterações à [Portaria n.º 386/94, de 16 de junho](#) e à [Portaria 362/2000, de 20 de junho](#).

NP EN 331

“Válvulas de macho esférico e válvulas de macho cónico de fundo plano destinadas a ser manobradas manualmente e a ser utilizadas nas instalações de gás dos edifícios.”

3.2. Internas

Glossário – Definições, siglas e acrónimos

ET 303

Transições metal/polietileno.

ET 1201

Instalações de gás em edifícios do mercado existente.

4. Requisitos da válvula de corte geral

4.1. Fabrico

Todos os componentes da válvula devem ser fabricados com materiais que garantam condições de funcionamento e segurança adequadas à sua utilização e obedeçam aos requisitos das normas técnicas aplicáveis, nomeadamente a NP EN 331.

	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 7 de 8

4.2. Fabrico

- a) A válvula será do tipo de corte rápido, com dispositivo de fecho de esfera de aço e manobra de ¼ de volta, devendo ser adequada para uma pressão de serviço de 4 bar.
- b) A válvula de corte geral a edifícios coletivos, ou que recebam público, deverá possuir um dispositivo de encravamento automático na posição de fecho, sendo necessária uma chave adequada para a sua reabertura. Esta válvula é facilmente identificável pela cor vermelha do manípulo de manobra.
- c) Nos edifícios do tipo unifamiliar que não recebam público, a válvula não deverá possuir o dispositivo de encravamento automático, devendo, no entanto, ser permitido o bloqueio manual na posição de fecho, com recurso a uma chave adequada. Esta válvula evidencia-se pela cor amarela do manípulo de manobra.
- d) A fixação da válvula é efetuada através do acoplamento desta a uma base própria em plástico, sendo esta por sua vez, aparafusada à parede da caixa de corte geral.
- e) A válvula de corte geral, objeto desta especificação técnica, não deve possuir toma de pressão (purga) incorporada.

4.3. Características dimensionais

- a) A válvula possui um terminal para ligação roscada com junta esfero-cónica de um dos lados e o outro terminal com uma transição para PE incorporada permitindo a ligação direta do ramal, sem necessidade de interpor um acessório de transição (ver Fig. 1 infra).

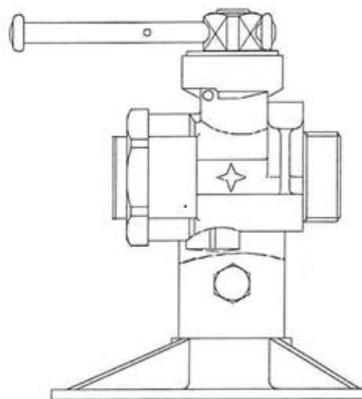


Fig. 1

- b) Nas situações de exceção previstas na especificação técnica ET 1201, de aproveitamento de troços de ramais em Cu, em que a válvula de corte geral não pode ter a transição para PE incorporada, esta deve possuir terminais para ligação roscada com junta esfero-cónica de ambos os lados. A ligação ao troço do ramal em Cu será efetuada com recurso a uma transição de aperto mecânico do lado da válvula e brasagem em Cu do lado oposto, conforme prevista na ET 303 (ver Fig. 2 infra).

	Especificação Técnica	ET 1202
	VÁLVULA DE CORTE GERAL A EDIFÍCIOS	Revisão n.º 5
		2023-03-09
		Página 8 de 8

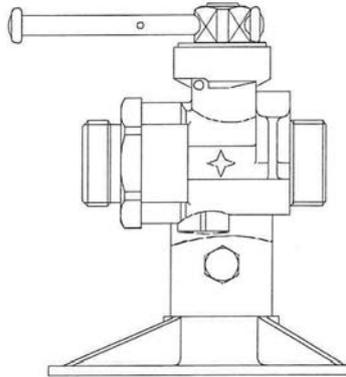


Fig. 2

- c) O diâmetro da válvula a selecionar, deverá ter em conta o caudal previsto para a instalação em causa, sendo especificada na Tabela 1 abaixo:
- d) A dimensão da válvula de cada um dos materiais está especificada na tabela 1 abaixo:

Diâmetro da válvula	Tubagem ramal (PE)	Transição para PE
Cal 15	PE20	PE20/cal 15
Cal 25	PE32	PE32/cal 25
Cal 32	PE40	PE40/cal 32

Tabela 1

5. Acondicionamento

Até à sua montagem, a válvula deve estar acondicionada de modo a ser protegida contra impactos, bem como possuir tampões de plástico nos topos, para impedir a entrada de sujidade que lhe possa retirar a capacidade de vedação e conseqüentemente a inutilizar.